

## 一般物性表

品名： CK ホワイトボード W/S

(2 mm、3 mm)

CK ホワイトボード W/W

(3 mm)

制定日：2020 年 4 月 1 日

福田金属箔粉工業株式会社

コンポジット工業株式会社

## 1. 構成

(使用材料)

表面材 カラーsteel(厚み 0.17±10%)

表面 アクリル樹脂系塗膜焼付塗装

裏面(バックコート) エポキシ樹脂系塗膜焼付塗装

材質 ティンフリースチール

裏面材 カラーsteel(厚み 0.17±10%)

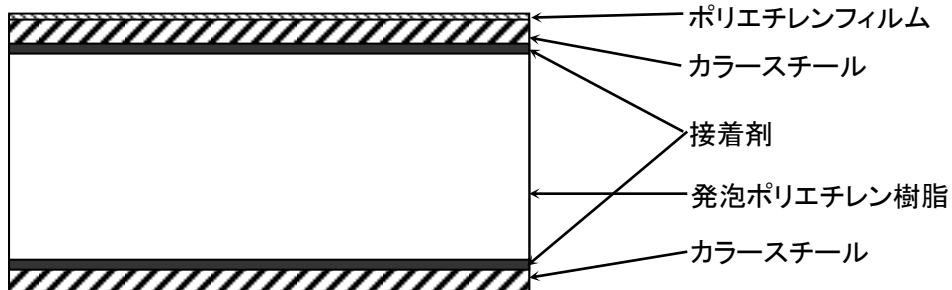
表面 ポリエステル樹脂系塗膜焼付塗装あるいはアクリル樹脂系塗膜焼付塗装

接着剤 ウレタン樹脂系

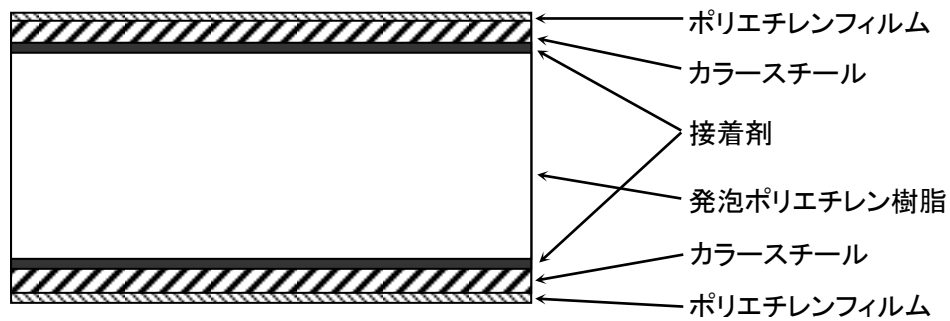
芯材 発泡ポリエチレン樹脂

保護フィルム ポリエチレンフィルム

構成図 (W/S)



構成図 (W/W)



## 2.仕様

(1) カラーsteel

	表面塗膜
表面	アクリル系
裏面	ポリエステル系あるいはアクリル系

### 2-1. サイズ

寸法公差基準

厚み	2 mm、3 mm±10%
幅、長さ	±2 mm
対角	1mにつき 1 mm

### 3. 物性

#### 3-1 物性試験(1):メーカー標準性能値

試験項目	試験方法	結果
塗膜厚	重量法換算値による	28±3μ
鉛筆引っ掻き値	鉛筆引っ掻き試験による	6H
密着性	基盤目試験による	100/100
耐溶剤性	100回以上	MEK ラビング
耐酸性	5%塩酸浸漬(20℃)	
耐アルカリ性	5%水酸化ナトリウム浸漬(20℃)	塗膜面に膨れ、剥れのない事
消去性	完全に消去する事 <sup>注1)</sup>	イレーザーに加重 200g 5往復

注1) マーカー : コクヨ製(品名:PM-B102) イレーザー: コクヨ製 重量 30g 幅 50 mm×長さ 95 mm

#### 3-2 物性試験(2):複合板標準性能値

項目	標準値					
	W/S				W/W	
	2 mm		3 mm		3 mm	
比重	1.9±10%		1.46±10%		1.46±10%	
厚さ(mm)	±10%					
曲げ応力(N/mm <sup>2</sup> )	252.4		184.4		135.2	
たわみ(mm)	56.89		35.19		33.02	
	H	h	H	h	H	h
落下衝撃(500g)	高さ 1000 mm		0.8		0.8	
	高さ 1500 mm		1.38		1.38	

図-1 参照  
\* 深さ(mm)

※ 比重は計算上とする。

※ 曲げ応力 建築用ボード類の曲げ及び衝撃試験方法(JIS A 1408)

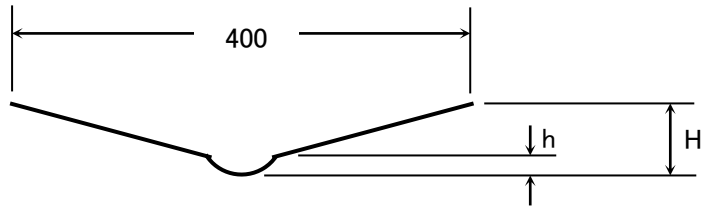
※ たわみ 建築用ボード類の曲げ及び衝撃試験方法(JIS A 1408)

※ 落下衝撃 建築用ボード類の曲げ及び衝撃試験方法(JIS A 1421)

以上、参考値であり保障値ではありません。

図-1

衝撃試験変形量測定



H: 最大クボミ深さ

h: 局部クボミ深さ

3-3 複合板外観検査

項目	検査基準	判断基準	備考
色調	目視	基準板と著しい差異のないこと $\Delta E \leq 1.0$ <sup>注2)</sup>	社内基準による
異物	〃	製品を立て、1m 離れ違和感のないこと	
へこみ	〃	製品を立て、1m 離れ違和感のないこと	
汚れ、キズ	〃	使用上支障をきたす欠陥のないこと	

注2) カラースチールメーカー管理による