

御中

一般物性表

品名 : CK グリーンボード G/S
(3mm)

制定日 : 2013 年 2 月 1 日

福田金属箔粉工業株式会社

コンポジット工業株式会社

1. 適用範囲

本仕様書はコンポジット工業株式会社が製造した「CK グリーンボード(G/S)」について規定する。

2. 構成

(使用材料)

表面材 カラースチール

表面 カラースチール・グリーン アクリル樹脂系塗膜焼付塗装

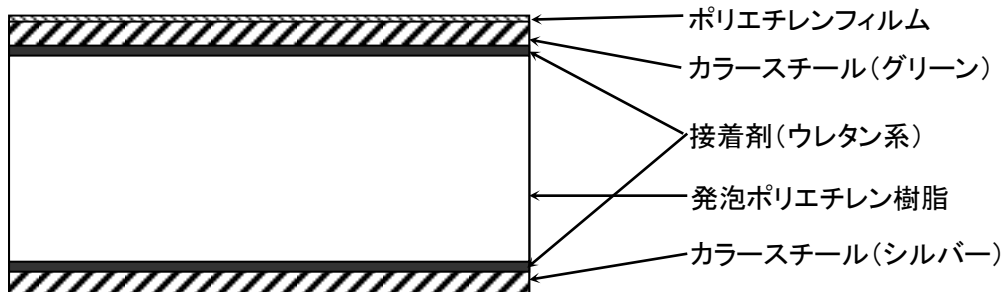
裏面 カラースチール・シルバー アクリル樹脂系塗膜焼付塗装

接着剤 ウレタン樹脂系

芯材 発泡ポリエチレン樹脂

保護フィルム ポリエチレンフィルム

構成図 (B/S)



3. 仕様

(1) カラースチール

| 原板 | 色調名(表) | 色調名(裏) |
|-----------------------------|--------|--------|
| 電気亜鉛メッキ鋼板鋼板 (シルバートップ エコ) | GB30 | SB80 |

4. サイズ

寸法公差基準

厚み 3 mm±10%

幅・長さ -0、+4 mm

対角 1mにつき±1

5. 物性

4-1 物性試験(1):メーカー標準性能値

| 試験項目 | 試験方法 | 結果 |
|---------|--------------------|--------------------------------|
| 塗膜厚 | 重量法換算値 | 18±3μ |
| 鉛筆引っ掻き値 | 鉛筆引っ掻き試験 | 塗膜に引っかき傷を生じてはならない |
| 密着性 | 基盤目試験による | 塗膜が原板より剥がれたり、塗膜に欠け、シワが生じてはならない |
| 消去性 | チョーク描写後、著しい粉残りが無い事 | チョーク描写後レーザーにて拭取る |

5-2 物性試験(2):複合板標準性能値 0

| 項目 | | 標準値 | |
|--------------------------|------------|----------|---------|
| | | G/S | |
| | | 3 mm | |
| 比重 | | 1.19±10% | |
| 厚さ(mm) | | ±10% | |
| 接着力 | 常態 | 100 以上 | |
| | 耐熱 | 100 以上 | |
| | 耐水 | 100 以上 | |
| 曲げ応力(N/mm ²) | | 65.60 | |
| たわみ(mm) | | 36.50 | |
| | | H | h |
| 落下衝撃(500g) | 高さ 1000 mm | 0.38 mm | 0.2 mm |
| | 高さ 1500 mm | 0.76 mm | 0.25 mm |

図-1 参照
* 深さ(mm)

※試験方法 接着力試験

条件 180°ピール試験 N/25 mm スピード 200 mm/分

試験機 島津製作所 オートグラフ

※ 比重は計算上とする。

※ 耐熱 80℃熱風乾燥機中 100 時間処理後試験

※ 耐水 常温水 100 時間浸漬後試験

※ 曲げ破壊荷重 建築用ボード類の曲げ及び衝撃試験方法(JIS A 1408)

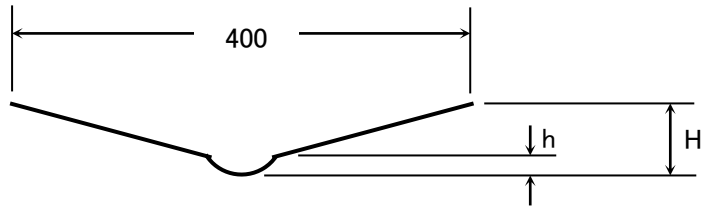
※ たわみ 建築用ボード類の曲げ及び衝撃試験方法(JIS A 1408)

※ 落下衝撃 建築用ボード類の曲げ及び衝撃試験方法(JIS A 1421)

以上、参考値であり保障値ではありません。

図-1

衝撃試験変形量測定



H: 最大クボミ深さ

h: 局部クボミ深さ

5-3 複合板外観検査

| 項目 | 検査基準 | 判断基準 | 備考 |
|-------|------|---|---------|
| 色調 | 目視 | 基準板と著しい差異のないこと $\Delta E \leq 1.0$ ^{注2)} | 社内基準による |
| 異物 | 〃 | 製品を立て、1m 離れ違和感のないこと | |
| へこみ | 〃 | 製品を立て、1m 離れ違和感のないこと | |
| 汚れ、キズ | 〃 | 使用上支障をきたす欠陥のないこと | |

注2) カラースチールメーカー管理による

6. 品質規格

禁止物質含有、非含有証明書は、要求時別添提出。